

Sisteme de evacuare gaze arse EW și DW, fabricate din inox

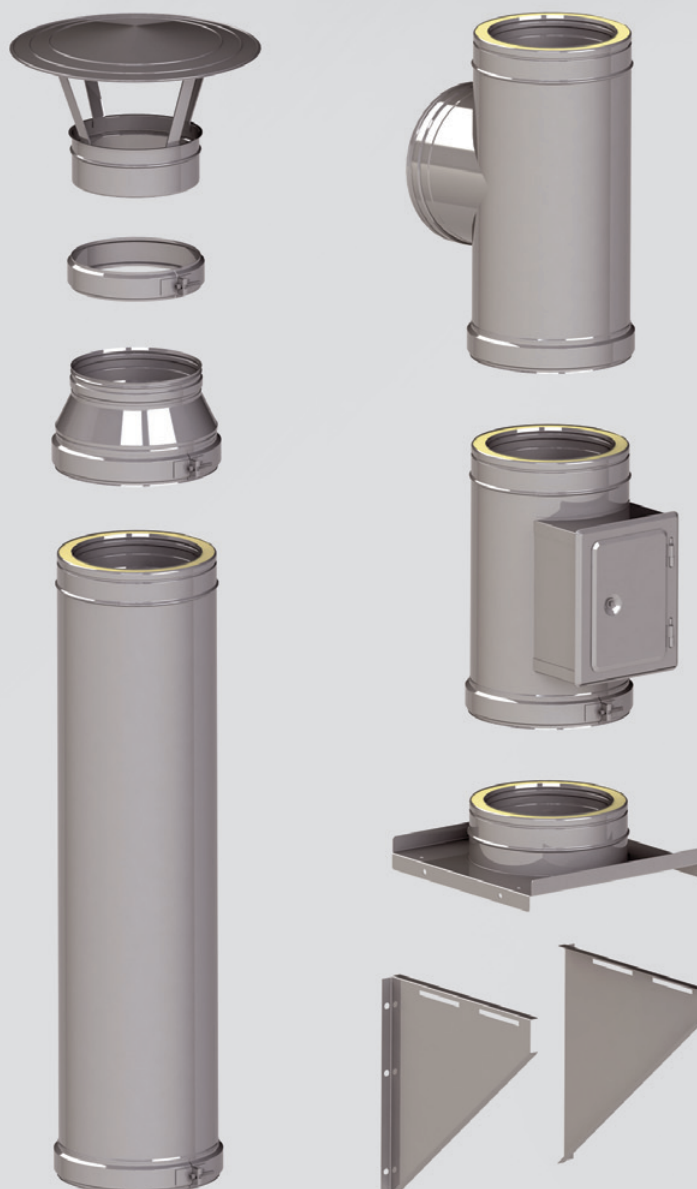
INSTRUCȚIUNI DE MONTAJ



Ediția
04/2020

Designed in
Switzerland

+ Since 1994



CUPRINS

EW Sistem de asanare monostrat Inox	Descriere sistem	3
	Instrucțiuni de montaj	4-5
	Declarație privind caracteristicile	6-8
<hr/>		
DW Sistem de coș de fum universal cu trei straturi Inox	Descriere sistem	9
	Indicații de montaj	10-14
	- Asigurare statică	10
	- Variantă montaj pe o construcție orizontală	11
	- Variantă montaj pe o construcție verticală	11
	- Dimensiuni deviații pentru două coturi și tubulatura	12-13
	- Trecere coș de fum DW25 prin construcții inflamabile	14
	Instrucțiuni de montaj	15-17
Declarație privind caracteristicile	18-20	
<hr/>		
ALTE INFORMAȚII	Certificat privind calitatea	21-22
	Observațiile dumneavoastră	23
<hr/>		

Sistem monostrat, fabricat din inox, rezistent la acide, având grosimea peretelui de 0,5 mm cu îmbinare tip baionetă a gurilor (DN≤200mm) și cu grosimea peretelui de 0,6 mm cu îmbinare tip clasic gură (DN≥230mm).



Caracteristici sistem:

- pentru combustibil lichid și gazos
- rezistent la acide
- în cazul utilizării garniturii, adecvat pentru operare cu suprapresiune
- canelură capilară pentru scurgere condens
- montaj rapid, simplu și sigur
- multe accesorii
- compatibil cu sistemele flexibile

Sistemul de coș de fum de asanare fabricat din inox **ALMEVA Easy EW** este adecvat pentru evacuarea gazelor arse de la toate tipurile de consumatoare pe combustibil solid, lichid și gazos care lucrează cu depresiune (cu tiraj natural) iar în cazul utilizării garniturii, și în operarea cu suprapresiune. Este fabricat din oțel inoxidabil din clasa 1.4404. Sistemul este rezistent la acide și permite atât operarea uscată, cât și cea umedă.

Sortimentul larg de elemente permite realizarea, practic, a oricărui tip de evacuare de gaze arse. Din acest sistem se poate asambla întreaga cale de fum (coșul de fum și canalul de fum). Sistemul poate fi adoptat cu sistemele flexibile.

Un avantaj este îmbinarea tip baionetă a gurilor elementelor (DN≤200mm), care garantează etanșeitătea sistemului la scurgeri de gaze arse și condens, fără utilizarea colierelor de fixare sau nituri.

Date tehnice pentru **ALMEVA Easy EW:**

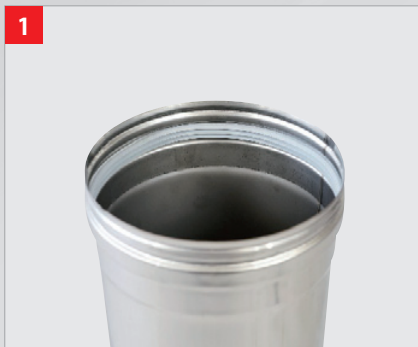
Clasa de oțel inoxidabil: 1.4404 / 316L

Încadrare clasă potrivit EN 1856 - 2:

EW	EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50 (050, 060, 080) G
EW	EN 1856-2 T200 P1 W V2 L50 (050, 060, 080) O (Garnitură siliconică)
EW	EN 1856-2 T120 P1 W V2 L50 (050, 060, 080) O (garnitură EPDM)

Îmbinare elementelor

1



În cazul în care tubulatura interioară a coșului urmează a fi folosită în cadrul operației cu suprapresiune, în canelură pentru garnitură, garnitura trebuie introdusă în așa fel, încât lamelele să fie direcționate în sensul introducerii gurii cazanului.

2



În cazul tubulaturii interioare de până la 200mm inclusiv, îmbinarea se asigură contra dezbinării cu ajutorul îmbinării tip baionetă.

3



În cazul tubulaturii interioare începând cu 230 mm inclusiv, îmbinarea se asigură contra dezbinării cu ajutorul colierelor de îmbinare.

Realizarea bazei coșului de fum

4



Partea inferioară a tubulaturilor interioare ale coșului de fum trebuie să fie astupată cu ajutorul colectorului condens, de unde condens mai departe, prin intermediul sifonului, este evacuat în canalizare.

5



Colectorul de condens poate avea drenajul condensului direcționat în jos sau, alternativ, spre lateral. Utilizarea depinde întotdeauna de amplasarea intrării în canalizare, recipientul pentru colectarea condensului sau a boxului de neutralizare.

6



La racordarea cazanelor cu condensatie pe gaz la coșul de fum, pentru realizarea bazei a coșului de fum, putem folosi cot cu suport.

Inspecție și control

7



Montajul cotului de suport poate fi realizat în coș cu ajutorul consolei, dar și cu ajutorul tubulaturilor drepte având diametrul identic cu coșul de fum.

8



Pentru orificiile de curățare și inspecție în coșul de fum, dar și în canalele de fum se utilizează o piesă de vizitare dreaptă.

9



La coșurile de fum având tiraj natural, piesa dreaptă de revizie/vizitare se utilizează fără garnitură.

Racordare canal de fum



La coșurile de fum cu suprapresiune, în orificiile de revizie ale piesei drepte se introduce garnitura care garantează etanșeitătea orificiilor de vizitare.



În soclul coșului de fum trebuie să existe întotdeauna ușița pentru curățare. La coșurile de fum având tiraj natural se folosește piesa cu două conturi cu ușiță interioară. Această piesă trebuie să fie întotdeauna completată cu o ușiță externă a coșului de fum.



Pentru racordarea саяфттгш la coșul de fum se folosește teu de racordare. Teu se folosește și pentru racordarea regulatorului de tiraj.



În cazul când montam coșului de fum în puț, munca ne poate fi facilitată cu ajutorul teului cu ramură detașabilă 85°.



Teul pentru realizarea tubulaturii interioare se compune din două părți. Înainte de montaj, se demontează ramificația, coloana coșul de fum se coboară în puț și ramificația se prinde din nou cu șuruburi.



Ramificația este etanșată pe partea verticală cu ajutorul benzii utilizate pentru etanșarea sobelor. Teul pentru realizarea tubulaturii interioare este adecvat doar pentru operării cu deapresiune.

Partea terminală a coșului de fum



La partea coșului, situată deasupra acoperișului, spațiul între coș de fum și mantalei a coșului de fum (sau puț) trebuie să fie acoperită cu o rozetă pentru a preveni precipitații în acest spațiu. Pe coșul de fum s-ar putea să apară pete umede.



Dacă dorim să se oprim accesul pricipitațiilor în coș, cu ajutorul colierului putem monta pe gura acestuia capul Meidinger. Se interzice utilizarea acestui cap la coșul de fum care este conectat la consumator cu regimul de lucru în condensăție.



Declarația de performanță PoV

Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului

nr. CZ – 03 – DOP – 21 – 08 – 19

- 1** Cod unic de identificare a tipului de produs:
ALMEVA Easy EW

Versiune: 0,1 până la 0,6

Căptușeli metalice pentru:

0.1	T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G	DN (80-200 mm)	
0.1	T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G	DN (230-550 mm)	
0.1	T600 – N1 – W – V2 – L50080 – G	DN (600 mm)	
0.2	T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O	DN (80-200 mm)	garnitură de silicon
0.2	T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O	DN (230-550 mm)	garnitură de silicon
0.2	T200 – P1 – W – V2 – L50080 – O	DN (600 mm)	garnitură de silicon
0.3	T120 – P1 – W – V2 – L50050 – O	DN (80-200 mm)	Garnituri din EPDM
0.3	T120 – P1 – W – V2 – L50060 – O	DN (230-550 mm)	Garnituri din EPDM
0.3	T120 – P1 – W – V2 – L50080 – O	DN (600 mm)	Garnituri din EPDM

Conducte de fum metalice:

0.4	T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G500	DN (80-200 mm)	
0.4	T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G500	DN (230-550 mm)	
0.4	T600 – N1 – W – V2 – L50080 – G500	DN (600 mm)	
0.5	T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O100	DN (80-200 mm)	garnitură de silicon
0.5	T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O100	DN (230-550 mm)	garnitură de silicon
0.5	T200 – P1 – W – V2 – L50080 – O100	DN (600 mm)	garnitură de silicon
0.6	T120 – P1 – W – V2 – L50050 – O100	DN (80-200 mm)	Garnituri din EPDM
0.6	T120 – P1 – W – V2 – L50060 – O100	DN (230-550 mm)	Garnituri din EPDM
0.6	T120 – P1 – W – V2 – L50080 – O100	DN (600 mm)	Garnituri din EPDM

- 2** Utilizare preconizată: sistem de evacuare a gazelor de ardere conceput pentru a transporta gazele de ardere de la aparat în atmosferă

- 3** Producător: Almeva East Europe s.r.o.
Družstevní 501
CZ-664 43 Želešice, Republica Cehă
Tel.: +420 513 033 101
E-mail: cz@almeva.eu
www.almeva.eu

- 5** POSV: Sistem 2+

- 6a** Standard armonizat: EN 1856-2: 2009

Organism notificat: Institutul Tehnic și de Încercare a Construcțiilor din Praga, s.p. nr. 1020 a emis certificatele CE privind sistemul de management al producției nr. 1020 - CPR - 030056047, pe baza inspecției inițiale a instalației de producție și a sistemului de management al producției, precum și a supravegherii, aprecierii și evaluării continue a sistemului de management al producției.

Pagina 2		
7 Proprietăți declarate		
Caracteristici de bază	Caracteristică	Specificație tehnică armonizată
Rezistența la compresiune	Clasificare 0.1 – 0.6: DN (80 – 200) : 20 m DN (230 – 550) : 15 m DN (600) : 10 m	EN 1856-2: 2009
Rezistența la tracțiune	Clasificare 0.1 – 0.6: DN (80 – 200) : 20 m DN (230 – 550) : 15 m DN (600) : 10 m	EN 1856-2: 2009
Rezistența la foc	Clasificare 0.1: T600 G Clasificare 0.2: T200 O Clasificare 0.3: T120 O Clasificare 0.4: T600 G500 Clasificare 0.5: T200 O100 Clasificare 0.6: T120 O100	EN 1856-2: 2009
Etanșeitate la gaze	Clasificare 0.1 a 0.4: N1 Clasificare 0.2, 0.3, 0.5 a 0.6: P1	EN 1856-2: 2009
Cădere de presiune: rugozitate medie	Clasificare 0.1 – 0.6: 1 mm în conformitate cu EN 13384-1	EN 1856-2: 2009
Rezistența la temperatură	Clasificare 0.1 – 0.6: NPD	EN 1856-2: 2009
Rezistența la șocuri termice Rezistența la arderea funinginii	Clasificare 0.1 a 0.4: Potrivit pentru G Clasificare 0.2, 0.3, 0.5 a 0.6: Nu sunt adecvate pentru O	EN 1856-2: 2009
Clasa de temperatură	Clasificare 0.1 a 0.4: T600 Clasificare 0.2 a 0.5: T200 Clasificare 0.3 a 0.6: T120	EN 1856-2: 2009

7 Proprietăți declarate		
Caracteristici de bază	Caracteristică	Specificație tehnică armonizată
Rezistență la pătrunderea apei și a vaporilor de apă	Clasificare 0.1 – 0.6: admis.	EN 1856-2: 2009
Rezistența la pătrunderea condensului	Clasificare 0.1 – 0.6: admis.	EN 1856-2: 2009
Clasa de rezistență la coroziune	Clasificare 0.1 – 0.6: V2	EN 1856-2: 2009
Rezistență	Clasificare 0.1 – 0.6: admis.	EN 1856-2: 2009

Pagina 3

Caracteristicile produsului de mai sus sunt în conformitate cu setul de caracteristici declarate. Prezenta declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului menționat mai sus, în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011.

Semnat pentru și în numele producătorului:



almeva
East Europe s.r.o.
Želešice u Štá, Czech republic

Pavel Mareček (director general)

În Želešice pe 21.8.2019

Sistem de coș de fum universal cu trei straturi fabricat din inox, rezistent la acide, pentru operare cu depresiune și suprapresiune.



Caracteristici sistem:

- domeniu larg de utilizare
- rezistent la umiditate
- în cazul utilizării garniturii, adecvat pentru operare cu suprapresiune
- sistem universal
- trecere simplă la sistemul monostrat
- montaj în interior și în exterior
- coșuri de fum de sine stătătoare
- sistemul conține coliere de imbinare

Sistemul de coș de fum universal cu trei straturi fabricat din inox, **ALMEVA Triple DW25**, este adecvat pentru toate tipurile de combustibil și toate tipurile de consumatoare, care lucrează în operare cu depresiune și cea cu suprapresiune.

Domeniu larg de utilizare: surse de căldură obișnuite, consumatoare cu condensaj, centrale termice, generatoare, centrale termice bloc, agregate de urgență, cuptoare.

Oțelul inox de calitate clasa 1.4404 și soluția tehnică de calitate permit și așa-zisa operare umedă - sistemul este rezistent la umiditate. Sistemul permite trecerea simplă la sistem monostrat.

Date tehnice pentru **ALMEVA Triple DW25:**

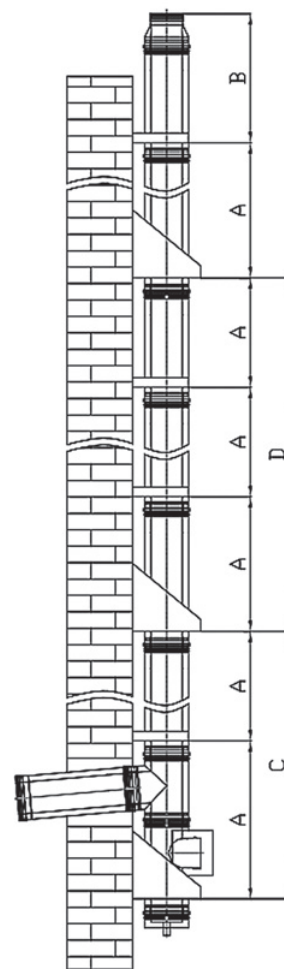
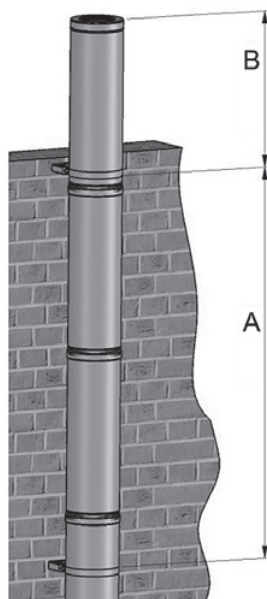
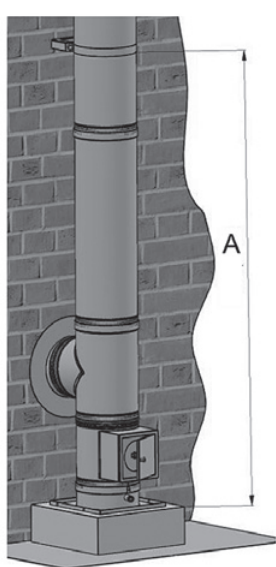
Clasa de oțel inoxidabil: 1.4404 / 316L

Încadrare clasă potrivit EN 1856 - 1:

DW25	EN 1856-1 T600 N1 W V2 L50 (050, 060, 080) G
DW25	EN 1856-1 T450 N1 W V2 L50 (050, 060, 080) G
DW25	EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50 (050, 060, 080) O (Garnitură siliconică)
DW25	EN 1856-1 T120 P1 W V2 L50 (050, 060, 080) O (garnitură EPDM)

ASIGURARE STATICĂ

DW25 Ø 80 – 550 mm



Înălțimi maxime (m)				
Ø (mm)	A (m)	B (m)	C (m)	D (m)
80	3	2,5	20	20
100-250	3	2,5	15	15
300-350	2,5	1,0	10	10
400-550	2,5	1,0	5	10

Descriere:

A – distanță între colierele de fixare pe perete

B – lungimea liberă

C – distanță între proptele

D – distanță între proptele fără teu de racordare în segmentul dat

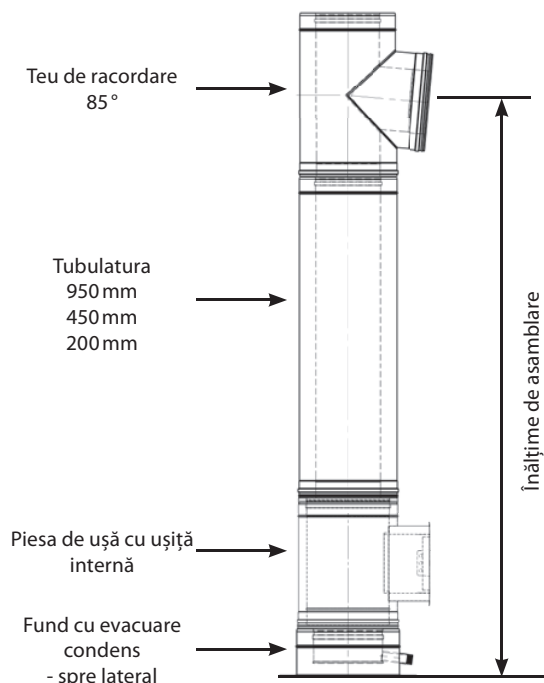
Ancorare partea orizontală evacuare gaze arse:

În cazul în care lungimea părții orizontale de evacuare gaze arse este mai lungă de 2 m, trebuie ancorată.

Ancorarea părții orizontale a evacuării gaze arse este maximum la fiecare 2 metri.

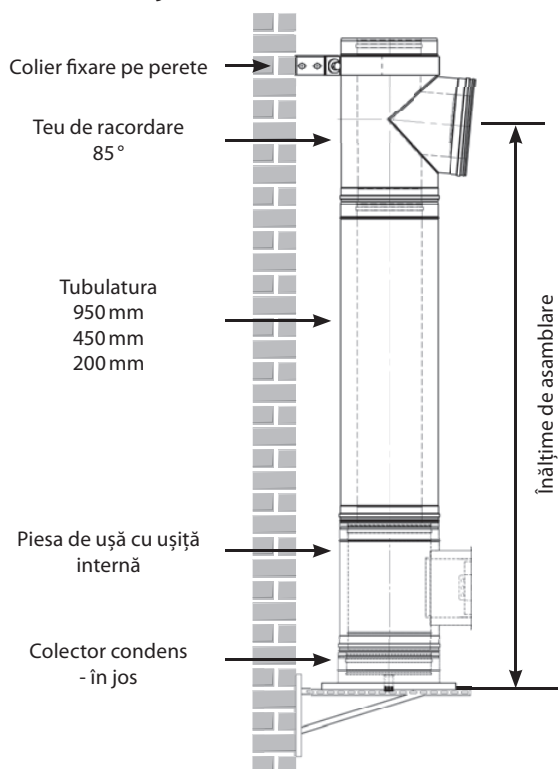
VARIANTĂ MONTAJ PE O CONSTRUCȚIE ORIZONTALĂ

Înălțimea de asamblare între teu de racordare și revizie cu ușă (mm)				
DN intern (mm)	fără tubulatura	cu tubulatura 200 mm	cu tubulatura 450 mm	cu tubulatura 950 mm
80	-	-	-	-
100	-	-	-	-
130	713	913	1163	1663
150	724	924	1174	1674
180	740	940	1190	1690
200	751	951	1201	1701
250	778	978	1228	1728
300	805	1005	1255	1755
350	832	1032	1282	1782
400	860	1060	1310	1810
450	887	1087	1337	1837
500	914	1114	1364	1864
550	941	1141	1391	1891



VARIANTĂ MONTAJ PE O CONSTRUCȚIE VERTICALĂ

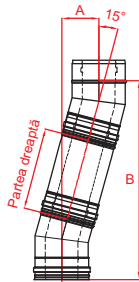
Înălțimea de asamblare între burlanul de racordare și piesa de ușă (mm)				
Internă Ød (mm)	fără tubulatura	cu tubulatura 200 mm	cu tubulatura 450 mm	cu tubulatura 950 mm
80	-	-	-	-
100	-	-	-	-
130	668	868	1118	1618
150	679	879	1129	1629
180	695	895	1145	1645
200	706	906	1156	1656
250	733	933	1183	1683
300	760	960	1210	1710
350	787	987	1237	1737
400	815	1015	1265	1765
450	842	1042	1292	1792
500	869	1069	1319	1819
550	896	1096	1346	1846



DIMENSIUNI DEVIERI PENTRU DOUĂ COTURI ȘI TUBULATURA

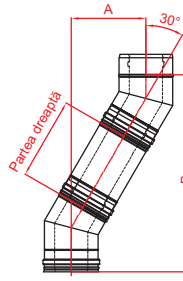
Lungime de asamblare între două coturi 15° (mm)

Intern DN (mm)	fără tubulatura		cu tubulatura 200 mm		cu tubulatura 450 mm		cu tubulatura 950 mm	
	A	B	A	B	A	B	A	B
80	38	291	90	484	155	726	284	1209
100	39	295	91	488	155	730	285	1213
130	40	303	92	496	156	737	286	1220
150	40	307	92	500	157	741	286	1224
180	41	315	93	508	158	749	287	1232
200	42	318	94	512	158	753	288	1236
250	44	334	96	527	160	769	290	1252
300	46	346	97	539	162	781	291	1264
350	47	358	99	551	164	792	293	1275
400	49	374	101	567	166	808	295	1291
450	51	385	102	579	167	820	297	1303
500	52	397	104	590	169	832	298	1315
550	54	409	106	602	170	844	300	1327



Lungime de asamblare între două coturi 30° (mm)

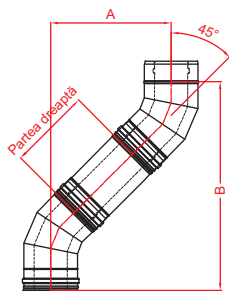
Intern DN (mm)	fără tubulatura		cu tubulatura 200 mm		cu tubulatura 450 mm		cu tubulatura 950 mm	
	A	B	A	B	A	B	A	B
80	82	307	182	480	307	697	557	1130
100	85	317	185	490	310	707	560	1140
130	89	332	189	505	314	722	564	1155
150	92	342	192	515	317	732	567	1165
180	96	357	196	530	321	747	571	1180
200	98	367	198	540	323	757	573	1190
250	105	392	205	565	330	782	580	1215
300	112	417	211	590	337	807	587	1240
350	118	442	218	615	343	832	593	1265
400	125	467	225	640	350	857	600	1290
450	132	492	232	665	357	882	607	1315
500	139	517	239	690	364	907	614	1340
550	145	542	245	715	370	932	620	1365



DIMENSIUNI DEVIERI PENTRU DOUĂ COTURI ȘI TUBULATURA

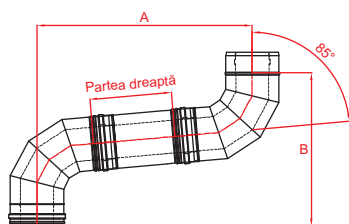
Lungime de asamblare între două coturi 45° (mm)

Intern DN (mm)	fără tubulatura		cu tubulatura 200 mm		cu tubulatura 450 mm		cu tubulatura 950 mm	
	A	B	A	B	A	B	A	B
80	153	369	294	510	471	687	825	1041
100	159	383	300	524	477	701	830	1055
130	167	404	309	546	486	722	839	1076
150	173	418	315	560	492	737	845	1090
180	197	477	339	618	515	795	869	1148
200	203	491	345	632	521	809	875	1162
250	218	526	359	668	536	844	890	1198
300	233	561	374	703	551	878	904	1233
350	247	597	389	738	565	915	919	1269
400	262	632	403	774	580	950	934	1304
450	276	668	418	809	595	986	948	1339
500	291	703	433	844	609	1021	963	1374
550	306	738	447	880	624	1056	978	1410



Lungime de asamblare între două coturi 85° (mm)

Intern DN (mm)	fără tubulatura		cu tubulatura 200 mm		cu tubulatura 450 mm		cu tubulatura 950 mm	
	A	B	A	B	A	B	A	B
80	327	356	526	374	775	396	1273	439
100	345	376	544	394	793	416	1291	459
130	372	406	571	423	821	445	1319	489
150	390	426	590	444	839	465	1337	509
180	470	513	669	531	919	552	1417	596
200	489	533	688	551	936	572	1435	616
250	534	583	733	600	982	622	1481	666
300	580	633	779	650	1028	672	1526	716
350	625	683	825	700	1074	722	1572	765
400	671	732	870	750	1119	772	1617	815
450	717	782	916	800	1165	821	1663	865
500	762	832	962	849	1211	871	1709	915
550	808	882	1007	899	1256	921	1754	965

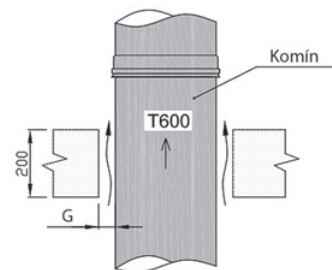


TRECERE COȘ DE FUM DW25 PRIN CONSTRUCȚII INFLAMABILE

Încadrare clasă potrivit EN 1856-1:

DN (80 – 200) T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G50
 DN (250 – 300) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G50
 DN (350 – 450) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G75
 DN (500 – 550) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G100

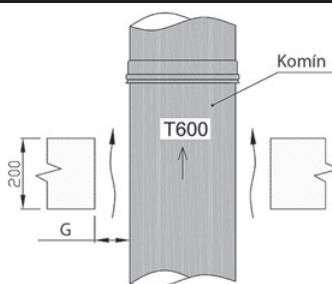
Distanța minimă în mm între manta coșului de fum și construcție inflamabilă este specificată de valoarea încadrării în clasă după litera G în funcție de diametrul coșului de fum. Este vorba de spațiul gol ventilat. Valabil pentru coșurile de fum cu manta externă nevopsită.



Încadrare clasă potrivit EN 1856-1:

DN (80 – 200) T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G100
 DN (250 – 300) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G100
 DN (350 – 450) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G150
 DN (500 – 550) T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G200

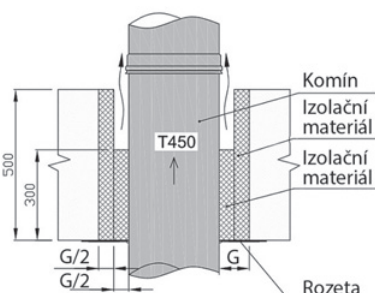
Distanța minimă în mm între manta coșului de fum și construcție inflamabilă este specificată de valoarea încadrării în clasă după litera G în funcție de diametrul coșului de fum. Este vorba de spațiul gol ventilat. Valabil pentru coșurile de fum cu manta externă vopsită.



Încadrare clasă potrivit EN 1856-1:

DN (80 – 200) T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G100
 DN (250 – 300) T450 – N1 – W – V2 – L50060 – G100
 DN (350 – 450) T450 – N1 – W – V2 – L50060 – G150
 DN (500 – 550) T450 – N1 – W – V2 – L50060 – G200

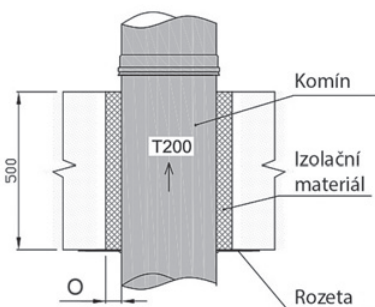
Distanța minimă în mm între manta coșului de fum și construcție inflamabilă este specificată de valoarea încadrării în clasă după litera G în funcție de diametrul coșului de fum. În cazul în care grosimea construcției penetrate nu este mai mare de 300 mm, spațiul gol este umplut cu material izolant de grosime G. În cazul în care grosimea construcției penetrate este de 300–500 mm, spațiul gol este umplut la înălțimea de 300–500 mm cu material izolant având grosimea egală cu jumătatea grosimii G iar jumătatea G este cu spațiu cu aer. Este vorba de un spațiu gol neventilat izolat cu material izolant. Valabil pentru coșurile de fum cu manta externă nevopsită și vopsită.



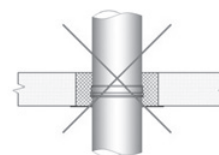
Încadrare clasă potrivit EN 1856-1:

DN (80 – 200) T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O50
 DN (250 – 300) T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O50
 DN (350 – 450) T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O75
 DN (500 – 550) T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O100

Distanța minimă în mm între manta coșului de fum și construcție inflamabilă este specificată de valoarea încadrării în clasă după litera O în funcție de diametrul coșului de fum. În cazul în care grosimea construcției penetrate este mai mare de 500 mm, spațiul gol este umplut integral cu material izolant având grosimea O. Valabil pentru coșurile de fum cu manta externă nevopsită și vopsită.



Îmbinarea componentelor a coșului de fum nu are voie să fie realizată în locurile în care acestea trec prin pardosea, acoperiș sau perete.



Îmbinare elemente



În cazul în care coșul de fum va funcționa în regim o cu suprapresiune, în canelură pentru garnitură trebuie introdusă garnitura în așa fel, încât lamelele acesteia să fie orientate în direcția de conectare a următorului element de sistem.



Piesele coșului de fum se îmbină cu ajutorul colierelor. Colierul trebuie să fie amplasat exact pe întregul perimetru al mantalei coșului fără spații goale.



Colier montat corect.

Realizarea bazei coșului de fum



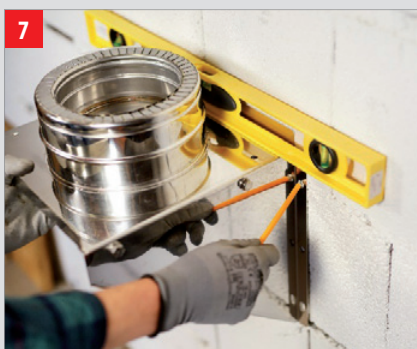
La realizarea bazei coșului de fum pe pardosea se utilizează collector condens cu drenajul condensului înspre lateral.



În cazul în care baza coșului de fum se instalează pe perete, se utilizează collector condens, cu drenajul condensului în jos. Colectorul se montează pe construcția verticală cu ajutorul consolei de formă triunghiulară.



În cazul în care cere o distanță mai mare a coșului față de perete, se utilizează consolele profilate.



Baza coșului se îmbină cu consolele, se pune pe perete, se îndreaptă cu ajutorul nivelei cu bulă de aer și se desenează conturul poziției orificiilor pentru ancorarea pe console.



În locurile marcate executăm orificiile.



Baza cu consolele se fixează pe perete cu ajutorul accesoriilor de ancorare. În cazul în care baza și console sunt expuse la factorii atmosferici, trebuie utilizată tehnica de ancorare fabricată din inox.

Piesa de ridicare



Pentru realizarea bazei unui canal de fum vertical sau a coșului de fum cu cot, se utilizează placă de descarcare, care se montează cu ajutorul consolelor, la fel ca și element de bază, pe construcții verticale.



În cazul în care trebuie să montăm coș de fum vertical în mijlocul camerei pe tavan, putem să folosim, în loc de console, profilurile C.



Placă de descarcare trebuie să fie amplasată deasupra devierilor pentru ca, coturile utilizate să nu fie încărcate static prea mult.

Inspecție și control



Pentru executarea orificiilor de curățare și vizitare în cazul coșurilor de fum cu subpresiune, se utilizează piesa revizie cu ușița, care are închidere dublă, internă și externă.



Pentru executarea orificiilor de curățare și vizitare în cazul coșurilor de fum cu suprapresiune se utilizează piesa de revizie cu dop.



Piesa de control sau piesa de ravizie cu dop se amplasează prima în ordine deasupra bazei coșului.

Racordare canal de fum



Pentru racordarea canalului de fum la coșul de fum se folosește teu de racordare. În cazul în care canalul de fum orizontal este compus din sistem monostrat, trebuie utilizat elementul de trecere EW-DW.



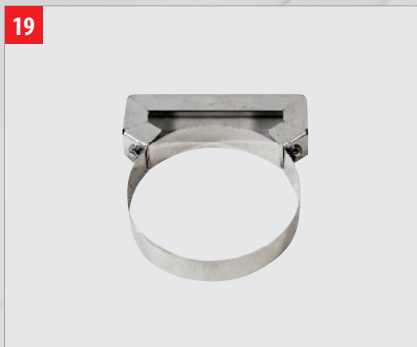
Partea superioară a coșului de fum trebuie să fie terminată cu piesă de trecere DW-EW.



Dacă dorim să împiedicăm intrarea apei de ploaie în coș, cu ajutorul colierului putem fixa pe gura acestuia terminal antipluvial Meidinger. Se interzice utilizarea terminalului Meidinger la coșul de fum, care se folosește pentru evacuarea gazelor arse de la cazanele cu condensatie.

Ancorare

19



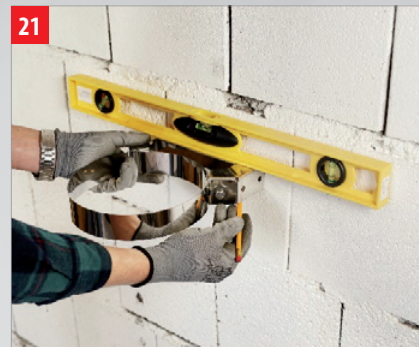
Pentru ancorarea coșului de fum contra acțiunii forțelor, radiale se utilizează coliere de fixare pe perete.

20



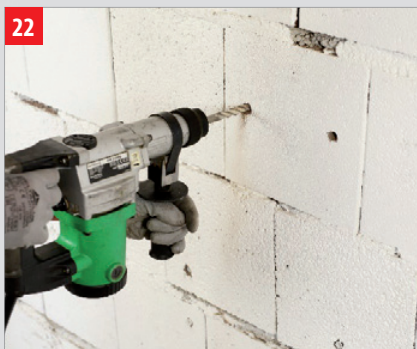
În cazul în care coșul de fum se află mai departe de perete, trebuie utilizate colierele de fixare cu prelungire.

21



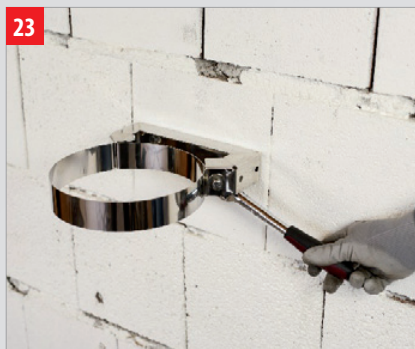
Punem colierul de fixare pe perete, îl îndreptăm cu ajutorul nivelei cu bulă de aer și desenăm conturul orificiilor pentru ancorare.

22



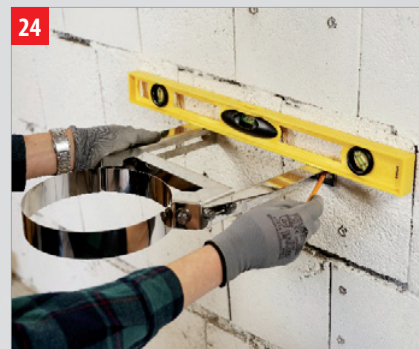
În locurile marcate executăm orificiile.

23



Colierul îl fixăm pe perete cu ajutorul accesoriilor de ancorare. În cazul în care colierul este expus la factorii atmosferici, trebuie utilizat accesoriul de ancorare din inox.

24



Colierul de fixare cu prelungire se montează pe perete prin procedură identică.

25



Pentru trecerea coșului de fum prin acoperiș se utilizează colierul de fixare cu support.

26



Colierul cu support se fixează pe partea plată, lamelele se rotesc în direcția de înclinația acoperișului și se înșurubează în căpriori.



Declarația de performanță PoV

Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului

nr. CZ – 05 – DOP – 21 – 08 – 19

- 1** Cod unic de identificare a tipului de produs:
Almeva Triple DW25
Versiunea: 0.1 până la 0.5
- Sistem de coș de fum în trei straturi fără tratament de suprafață și cu un spațiu ventilat de 50 mm în pasajul din tavan:
- | | | |
|-----|--------------------------------------|-----------------|
| 0.1 | T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G50 | DN (80-200 mm) |
| 0.1 | T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G50 | DN (250-300 mm) |
| 0.1 | T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G75 | DN (350-450 mm) |
| 0.1 | T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G100DN | (500-550 mm) |
| 0.1 | T600 – N1 – W – V2 – L50080 – G100DN | (600 mm) |
- Sistem de coș de fum cu trei straturi, cu un tratament de suprafață și un spațiu ventilat cu lățimea de 100 mm în pasajul din tavan:
- | | | |
|-----|------------------------------------|-----------------|
| 0.2 | T600 – N1 – W – V2 – L50050 – G100 | DN (80-200 mm) |
| 0.2 | T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G100 | DN (250-300 mm) |
| 0.2 | T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G150 | DN (350-450 mm) |
| 0.2 | T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G200 | DN (500-550 mm) |
| 0.2 | T600 – N1 – W – V2 – L50080 – G200 | DN (600 mm) |
- Sistem de coș de fum cu trei straturi, cu sau fără tratament de suprafață și trecere izolată prin tavan:
- | | | |
|-----|------------------------------------|-------------------|
| 0.3 | T450 – N1 – W – V2 – L50050 – G100 | DN (80-200 mm) |
| 0.3 | T450 – N1 – W – V2 – L50060 – G100 | DN (250-300 mm) |
| 0.3 | T450 – N1 – W – V2 – L50060 – G150 | DN (350-450 mm) |
| 0.3 | T450 – N1 – W – V2 – L50060 – G200 | DN (500 – 550 mm) |
| 0.3 | T450 – N1 – W – V2 – L50080 – G200 | DN (600 mm) |
- Sistem de coș de fum cu trei straturi, cu sau fără tratament de suprafață și trecere izolată prin tavan:
- | | | | |
|-----|------------------------------------|-----------------|----------------------|
| 0.4 | T200 – P1 – W – V2 – L50050 – O50 | DN (80-200 mm) | garnitură de silicon |
| 0.4 | T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O50 | DN (250-300 mm) | garnitură de silicon |
| 0.4 | T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O75 | DN (350-450 mm) | garnitură de silicon |
| 0.4 | T200 – P1 – W – V2 – L50060 – O100 | DN (500-550 mm) | garnitură de silicon |
| 0.4 | T200 – P1 – W – V2 – L50080 – O100 | DN (600 mm) | garnitură de silicon |
| 0.5 | T120 – P1 – W – V2 – L50050 – O50 | DN (80-200 mm) | Garnituri din EPDM |
| 0.5 | T120 – P1 – W – V2 – L50060 – O50 | DN (250-300 mm) | Garnituri din EPDM |
| 0.5 | T120 – P1 – W – V2 – L50060 – O75 | DN (350-450 mm) | Garnituri din EPDM |
| 0.5 | T120 – P1 – W – V2 – L50060 – O100 | DN (500-550 mm) | Garnituri din EPDM |
| 0.5 | T120 – P1 – W – V2 – L50080 – O100 | DN (600 mm) | Garnituri din EPDM |
- 2** Utilizare preconizată: sistem de evacuare a gazelor de ardere conceput pentru a transporta gazele de ardere de la aparat în atmosferă
- 3** Producător: Almeva East Europe s.r.o.
Družstevní 501
CZ-664 43 Želešice, Republica Cehă
Tel.: +420 513 033 101
E-mail: cz@almeva.eu
www.almeva.eu
- 5** POSV: Sistem 2+
- 6a** Standard armonizat: EN 1856-1: 2009
Organism notificat: Institutul Tehnic și de Încercare a Construcțiilor din Praga, s.p. nr. 1020 a emis certificatele CE privind sistemul de management al producției nr. 1020 - CPR - 030055958, pe baza inspecției inițiale a instalației de producție și a sistemului de management al producției, precum și a supravegherii, aprecierii și evaluării continue a sistemului de management al producției.

Pagina 2		
7 Proprietăți declarate		
Caracteristici de bază	Caracteristică	Specificație tehnică armonizată
Rezistența la compresiune	Clasificare 0.1 – 0.5: DN (80) : 20 m DN (100 – 250) : 15 m DN (300 – 350) : 10 m DN (400 – 600) : 5 m DN (400 – 600) : 10 m fără scurgeri	EN 1856-1: 2009
Rezistența la tracțiune	Clasificare 0.1 – 0.5: NPD	EN 1856-1: 2009
Rezistența la foc	- cu un spațiu ventilat: Clasificare 0.1: DN (80 – 300) – T600 G50 DN (350 – 450) – T600 G75 DN (500 – 600) – T600 G100 Clasificare 0.2: DN (80 – 300) – T600 G100 DN (350 – 450) – T600 G150 DN (500 – 600) – T600 G200 - cu un spațiu neventilat: Clasificare 0.3: DN (80 – 300) – T450 G100 DN (350 – 450) – T450 G150 DN (500 – 600) – T450 G200 Clasificare 0.4: DN (80 – 300) – T200 O50 DN (350 – 450) – T200 O75 DN (500 – 600) – T200 O100 Clasificare 0.5: DN (80 – 300) – T120 O50 DN (350 – 450) – T120 O75 DN (500 – 600) – T120 O100	EN 1856-1: 2009
Etanșeitate la gaze	Clasificare 0.1 – 0.3: N1 Clasificare 0.4 a 0.5: P1	EN 1856-1: 2009
Cădere de presiune: rugozitate medie	Clasificare 0.1 – 0.5: 1 mm în conformitate cu EN 13384-1	EN 1856-1: 2009
Rezistența la temperatură	Clasificare 0.1 – 0.5: NPD	EN 1856-1: 2009
Rezistența la șocuri termice Rezistența la arderea funinginii	Clasificare 0.1 – 0.3: Potrivit pentru G Clasificare 0.4 a 0.5: Nu este adecvată pentru O	EN 1856-1: 2009
Clasa de temperatură	Clasificare 0.1 – 0.2: T600 Clasificare 0.3: T450 Clasificare 0.4: T200 Clasificare 0.5: T120	EN 1856-1: 2009

Pagina 3		
7 Proprietăți declarate		
Caracteristici de bază	Caracteristică	Specificație tehnică armonizată
Piese încărcate de vânt	Clasificare 0.1 – 0.5: Între ancoraje: DN (80 – 250) : 3,0 m DN (300 – 600) : 2,5 m Deasupra ultimei ancore ancorare: DN (80 – 250) : 2,5 m DN (300 – 600) : 1,0 m	EN 1856-1: 2009
Rezistență la pătrunderea apei și a vaporilor de apă	Clasificare 0.1 – 0.5: admis.	EN 1856-1: 2009
Rezistență la pătrunderea condensului	Clasificare 0.1 – 0.5: admis.	EN 1856-1: 2009
Clasa de rezistență la coroziune	Clasificare 0.1 – 0.5: V2	EN 1856-1: 2009
Rezistență	Clasificare 0.1 – 0.5: admis.	EN 1856-1: 2009

Caracteristicile produsului de mai sus sunt în conformitate cu setul de caracteristici declarate. Prezenta declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului menționat mai sus, în conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011.

Semnat pentru și în numele producătorului:



alumeva
East Europe s.r.o.
Želešice u Brna, Czech Republic

Pavel Mareček (director general)

În Želešice pe 21.8.2019






CERTIFIKÁT



ALMEVA EAST EUROPE S.R.O.
IČ: 283 03 156, se sídlem Družstevní 501, Žatec
PAVEL MAREČEK, jednatel společnosti

Cech topenářů a instalatérů České republiky, z.s.
uděluje známku kvality

KVALITA GARANTOVÁNA CTI ČR

Certifikát opravňuje držitele k propagaci svého produktu prostřednictvím propůjčené známky kvality a to po dobu platnosti Licenční smlouvy č.001/07/2019


 Bohuslav Hamrozi,
prezident CTI ČR

Cech topenářů a instalatérů České republiky
AUTORIZOVANÉ SPOLEČENSTVO


IČ:44991771, se sídlem Brno-Medlánky, Hudecova 424/56b, PSČ 621 00, zapsán u spolkového rejstříku, vedeného KS v Brně oddíl L, vložka 2082

VÝROČNÍ INSTALATÉRSKÉ UZNÁNÍ 2019

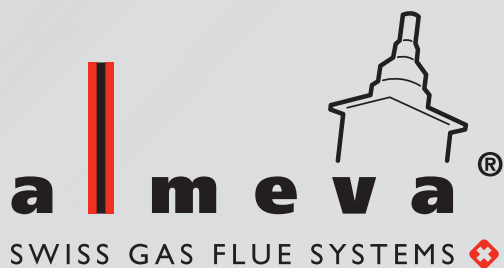
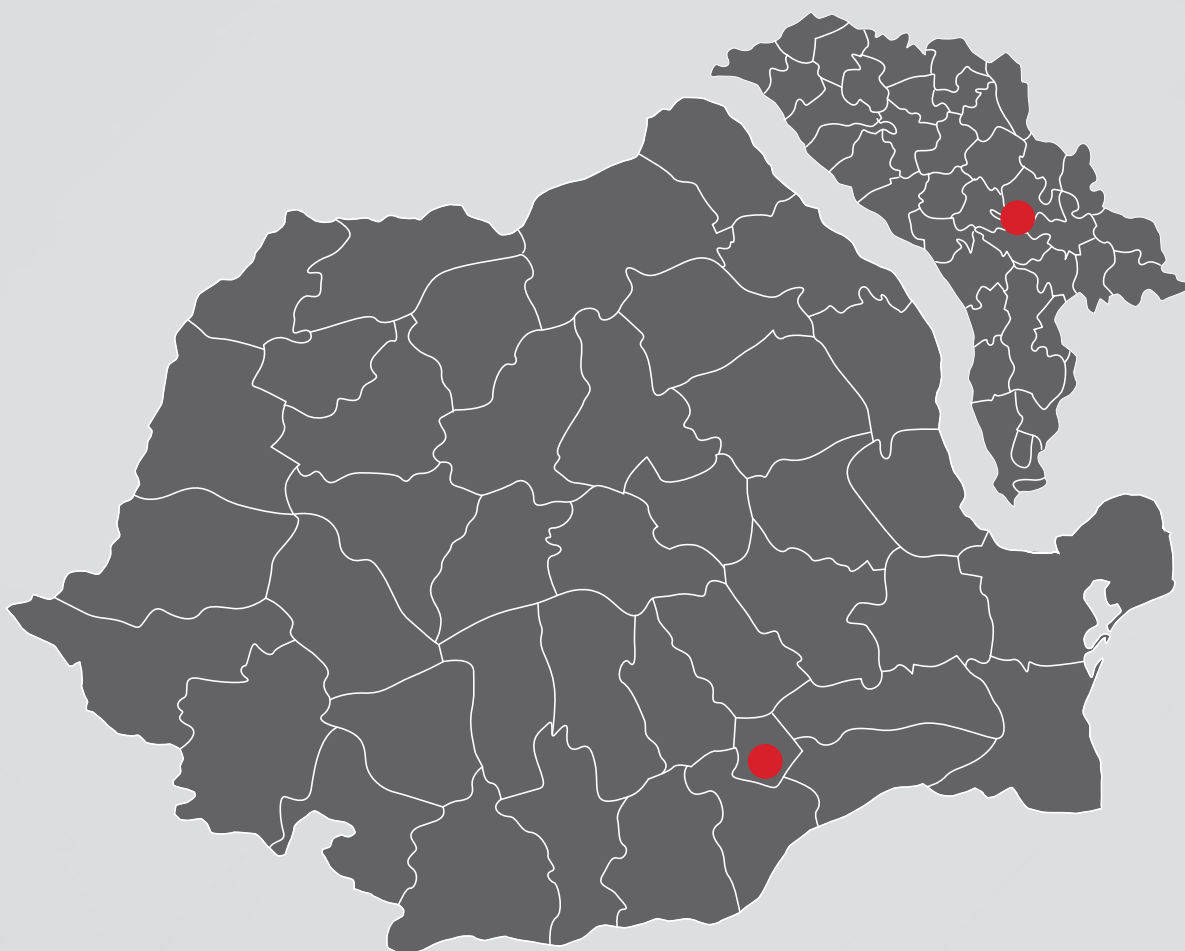
UDĚLUJE

firmě: ALMEVA EAST EUROPE S.R.O.

Posudek:
ALMEVA EAST EUROPE s.r.o. je jedním z největších dodavatelů plastových systémů odkouření pro širokou síť velkoobchodů, instalatérů, komínků. Preciznost a kvalita a nejširší sortiment je nadí ke špičce v Evropě. V České a Slovenské republice zajišťují kompletní servis od technického poradenství, výpočtu a dimenzace spalinnové cesty, přes kalkulace, až po dodání a zajištění kvalifikované montáže celého díla. Dokonalým propojením výroby, kontroly jakosti, obchodu, logistiky, marketingu a poradenství vytvořili ze skupiny Almeva pružný celek, jehož síla spočívá ve stabilní pozici na evropském trhu.


 Bohuslav Hamrozi, prezident CTI ČR
 Brno, únor 2019

Găsește-ți reprezentantul de vânzări



**almeva in Romania
and Republic of Moldova**
by ALMEVA EAST EUROPE a.s.
Romania
Tel.: +40 31 229 60 88
E-mail: info@almeva.ro
Moldova
Tel.: +373 692 355 25
E-mail: info@almeva.md